

# 検品支援 名人



## 在庫精度向上！



## 簡単・明瞭操作！



## 迅速な処理を実現！

# 無線ハンディターミナルによる 庫内作業支援バーコードシステム

導入効果

1

### ハンディターミナルによる正確、迅速な 検品業務を実現

- ・ハンディターミナルでバーコードを読み取るだけで検品が完了します。
- ・予定表との読み合わせや目によるチェックは必要ありません。
- ・予定表と合致しないデータには警告を発生し、納品ミスを撤廃。
- ・簡単、明瞭な操作なので、現場経験が浅くても手軽に扱えます。

導入効果

2

### 在庫精度と作業効率の向上に不可欠なロ ケーション管理を実現

- ・入庫、出庫時にロケーション（棚番）を活用することで、正確な入出庫、棚卸作業が行えます。
- ・商品知識がない方でも、効率よくピッキング（出庫）や入庫作業が行えます。

導入効果

3

### 無線システムにより、データをリアルタ イムに把握

- ・ハンディターミナルによって現場で読み込まれたデータが、無線の送受信によってそのまま管理部門のデータへ更新、反映されます。
- ・現場のデータを随時反映出来るため、入出庫履歴や在庫照会が、リアルタイムに行えます。

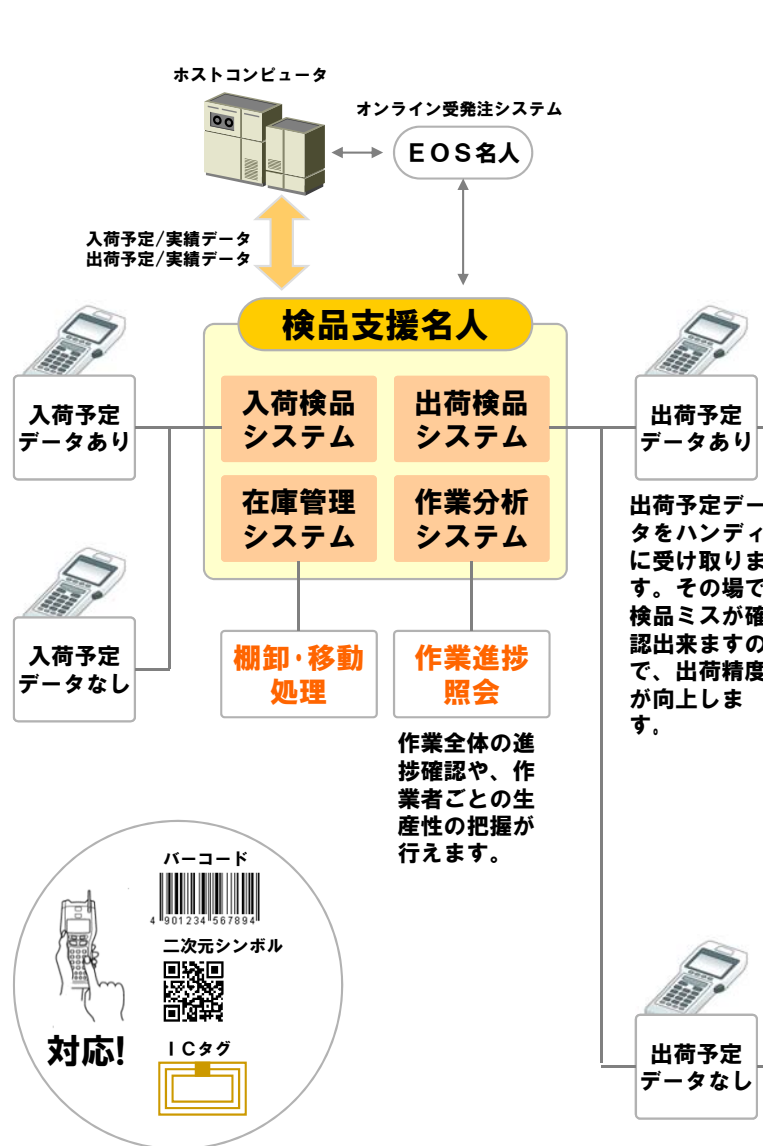
導入効果

4

### 短期間・低コストで導入でき、大きな費用 対効果が得られます

- ・入出荷形態に合わせたシステムの選択が可能で、導入・運用に無理がありません。
- ・「量販店オンライン受発注ソフト：EOS名人」、「値札・物流ラベル作成ソフト：値札名人」、「指定伝票・送り状・荷札作成ソフト：伝発名人」などの連携も可能です。

### 運用形態



出荷形態に合った検品システムが選べます。

#### ピッキング検品



出荷予定データをハンディに受け取り、画面に表示される指示に基づき商品を選びます。商品知識が無くても作業でき、効率的なピッキングが行えます。

#### 仕訳検品



商品アイテムごとにトータルピッキングを行ったあと、出荷先ごとに仕訳（種まき）をしながら検品を行います。同一商品を複数箇所に出荷する場合に適しています。

#### 最終検品



ピッキングした商品を出荷先ごとに梱包しながら最終検品を行います。複数箇所から商品を集めて出荷する場合に適しています。

#### SCM検品



SCM No.と商品の紐付けが必要なASNデータを作成するための検品業務に適しています。

#### 出庫実績・出荷実績



出荷予定データとのチェックはせず、出荷実績だけを確実に把握したい場合に適しています。

### 導入事例(抜粋)

#### スポーツ用品製造卸及び輸出入業

- 目視検品からバーコード検品に変更し、人的ミスを防ぐ仕組みを構築。
- 棚卸業務をハンディターミナルで実施。棚卸要員の削減と在庫更新のスピードアップを実現。

#### 衣料品企画・製造・販売業

- 入荷検品、ピッキング検品、棚卸・移動処理を導入。
- ピッキングミスを自動的に検出する仕組みとし、誤出荷を大幅に削減した。
- 商品知識や現場経験の不足をカバーする仕組みが構築できた。

### 動作環境

O	S	Windows 10
		Windows 8, 8.1
D	B	Windows 7
		Windows Server 2012 Standard
		Windows Server 2012 R2 Standard
		SQL Server 2014 Express or Standard
言	語	SQL Server 2016 Express or Standard
		PC VB2008
		HT C、BHT-BASIC

- 会社名・製品名は、各社の登録商標又は商標です。
- カタログに記載の製品仕様は、予告無しに変更される場合があります。
- 最新の動作環境は、当社ホームページでご確認下さい。

■ソフト開発・総販売元

Microsoft Partner  
Gold Independent Software Vendor (ISV)

■お問合せは

あなたの満足が私たち名人の誇りです

**ユーザック システム 株式会社**

東京本社 : Tel.03-6661-1210 (代) Fax.03-5643-0909  
大阪本社 : Tel.06-6228-1383 (代) Fax.06-6228-1380

http://www.usknet.com meijin@usknet.co.jp